

JP-A-8-295128

In an air conditioning apparatus, an evaporator (3) disposed to be stood, so that a side plate (3c) is plated at the bottom of the evaporator (3) and air introduced from an opening portion (6) flows from a vehicle front side to a vehicle rear side. In the air conditioning apparatus, an upstream side of the side plate (3c) contacts a case (1), and a drain hole (3d) is formed in the side plate (3c).

JP 612 U.S. PRO

15:09/289168



(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平8-295128

(43) 公開日 平成8年(1996)11月12日

(51) Int.Cl.⁸

B 6 0 H 1/32

識別記号

庁内整理番号

F I

B 6 0 H 1/32

技術表示箇所

H

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号 特願平7-104335

(22) 出願日 平成7年(1995)4月27日

(71) 出願人 000004260

日本電装株式会社

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地

(72) 発明者 角谷 聡

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内

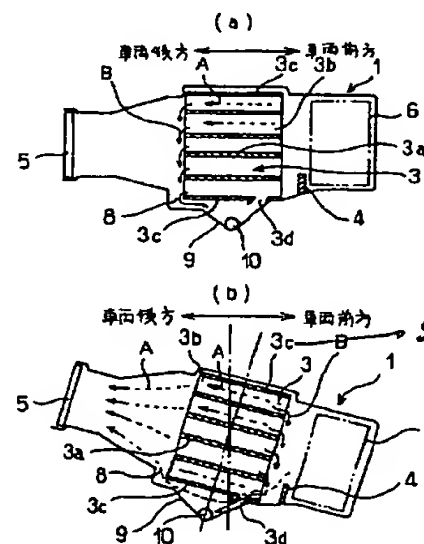
(74) 代理人 弁理士 伊藤 洋二

(54) 【発明の名称】 車両用空調装置

(57) 【要約】

【目的】 車両傾斜時における凝縮水の良好な排水性を確保しつつ、蒸発器3のサイドプレート3c下方を通過するバイパス空気流による冷房能力低下を抑制する。

【構成】 蒸発器3の最下方部に配設されたサイドプレート3cにおいて、その空気上流側端部から所定量だけ空気下流側に位置する部位に、水抜き穴3dを設けるとともに、サイドプレート3cの空気上流側端部をケース1の底部に当接する。これにより、サイドプレート3cの下方側へ、蒸発器3で冷却されない高温空気が直接流入するのを阻止する。そして、蒸発器3である程度冷却された空気が水抜き穴3dからサイドプレート3cの下方側へ流れるようにする。蒸発器3の傾斜により、凝縮水Bが蒸発器3の空気上流側へ流出するときは、水抜き穴3dからサイドプレート3cの下方側へ凝縮水Bを流す。



- | | |
|------------|------------|
| 1 空調装置ケース | 4 水濡れ防止板 |
| 3 蒸発器 | A 送風機からの流れ |
| 3a チューブ | B 凝縮水の流れ |
| 3b コイルフィン | 8 空室 |
| 3c サイドプレート | 9 ドレンパン |
| 3d 水抜き穴 | 10 排水口 |

【特許請求の範囲】

【請求項1】 水平方向に延びるチューブ、このチューブに接合されたフィン、およびこのフィンの最下部に接合され、水平方向に延びるサイドプレートに有する横置きタイプの蒸発器と、
この蒸発器を収納するケースと、
前記蒸発器に送風する送風機とを備え、
前記ケースの底部には前記蒸発器で発生した凝縮水を排出する排水口が設けられており、
前記サイドプレートの空気上流側端部が前記ケースの底部に当接し、前記サイドプレートの空気下流側端部が前記ケースの底部との間に空隙を介在するようにして、前記蒸発器が前記ケース内に組付けられており、
前記サイドプレートのうち、空気上流側端部から所定量だけ空気下流側に位置する部位に水抜き穴が設けられていることを特徴とする車両用空調装置。

【請求項2】 水平方向に延びるチューブ、このチューブに接合されたフィン、およびこのフィンの最下部に接合され、水平方向に延びるサイドプレートに有する横置きタイプの蒸発器と、
この蒸発器を収納するケースと、
前記蒸発器に送風する送風機とを備え、
前記ケースの底部には前記蒸発器で発生した凝縮水を排出する排水口が設けられており、
前記サイドプレートの空気上流側端部が前記ケースの底部に当接し、前記サイドプレートの空気下流側端部が前記ケースの底部との間に空隙を介在するようにして、前記蒸発器が前記ケース内に組付けられており、
前記サイドプレートのうち、空気上流側端部から所定量だけ空気下流側に至る領域に水抜き用切欠き部が設けられていることを特徴とする車両用空調装置。

【請求項3】 前記ケースの底面において、前記サイドプレートの空気上流側端部から所定量だけ空気上流側に位置する部位に、前記凝縮水がさらに空気上流側に流出するのを阻止する水洩れ防止板が設けられていることを特徴とする請求項1または2に記載の車両用空調装置。

【請求項4】 前記送風機は前記ケースの側方に隣接配置されて、前記送風機の空気出口側が前記ケースの空気入口側に結合されており、
前記送風機と前記ケースは一体構造として車両天井部に配設されていることを特徴とする請求項1ないし3のいずれか1つに記載の車両用空調装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は蒸発器による冷房能力の確保と、凝縮水の排水性の向上とを両立させ車両用空調装置に関するもので、特に車両天井部に設置され、車室内後部に冷風を吹き出すように構成された後席冷房用の空調装置として好適なものである。

【0002】

【従来の技術】 従来、ワゴン車（1ボックスカー）等の後席冷房用の空調装置は、車両天井部に設置され、車室内後部に冷風を吹き出すように構成されている。車室内の居住性を阻害しないようにするため、車両天井部から車室内下方への装置突出量を極力小さくすることが要求される。

【0003】 それ故、後席冷房用の空調装置は、横長で、上下方向の寸法の小さい薄型に設計されている。従って、この空調装置に内蔵される蒸発器も、図7に示すように横長の薄型形状に設計される。ここで、図7に示す蒸発器3は周知のサーペインタイプのもので、冷媒通路穴を多数個並列形成した多穴偏平チューブ3aと、コルゲートフィン3bと、このコルゲートフィン3b保護用に上下端部に配設されたサイドプレート3cとを一体ろう付けしたものである。

【0004】 この蒸発器3は、チューブ3aの蛇行形状の屈曲回数を減らして冷媒圧力損失を低減するため、チューブ3aが水平方向に延びる、いわゆる横置きタイプとして構成されている。送風空気は、図8(a)(b)の破線Aに示すように、チューブ3aの長手方向とは直角方向に送風されて、チューブ3aの間に配設されたコルゲートフィン3bを介して冷媒と熱交換して冷却される。

【0005】 なお、図示しない送風機は、ケース1の側方位置に配置され、蒸発器3の空気上流側部位の2点鎖線位置6からケース1内に空気を流入させるようになっている。蒸発器3で冷却された冷風を吹き出す吹出口5は車室後方に向かって開口している。上記した横置きタイプの蒸発器3では、サイドプレート3cが必然的に、蒸発器3の上下の端面に水平方向に延びるようにして配設されることになる。その結果、図8(a)に示すように、蒸発器3の冷却作用により発生した凝縮水（実線B）は、蒸発器3の水平方向に延びるチューブ3aの面およびサイドプレート3cの面に沿って、送風空気（破線A）の流れに乗って蒸発器3の空気下流側へ移行する。

【0006】 そのため、蒸発器3のサイドプレート3cの空気下流側下端面と、空調装置ケース1の底部との間に空隙8を形成し、この空隙8を通して凝縮水Bをケース1底部に一体成形されたドレンパン9に導き、さらに排水口10からケース1外へ排出するようにしている。車両が急傾斜の下り坂を走行しているときは、空調装置ケース1が図8(b)に示すように、蒸発器3の空気上流側が下方へ向くように大きく傾斜する。従って、凝縮水Bはこの傾斜を受けて蒸発器3の空気上流側の下端面に向かって流れる。

【0007】 そこで、この凝縮水を排水するため、従来構造では、蒸発器3の空気上流側の下端面と、空調装置ケース1の底部との間にも空隙7を形成し、この空隙7を通して凝縮水Bをケース1底部のドレンパン9に導く

ようにしている。また、蒸発器3の空気上流側の下端面に向かって流れた凝縮水が、図示しない送風機側へ流出するのを阻止するために、ケース1の底部において、蒸発器3のサイドプレート3cの空気上流側端部からさらに所定量だけ空気上流側に位置する部位に水漏れ防止板4を配設している。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】ところが、従来構造では、蒸発器3のサイドプレート3cの空気上流側下端面および空気下流側下端面とケース1の底部との間にそれぞれ空隙7、8を形成しているため、蒸発器3の下方側に前記空隙7、8を通るバイパス空気路Cが常時形成されてしまう。このバイパス空気路Cを通る空気は蒸発器3によりほとんど冷却されないため、冷房能力低下の原因となる。

【0009】また、バイパス空気路Cを通った高温空気が蒸発器3の空気出口側で、蒸発器3を通過した低温空気と急に混合されて、高温空気中の水分が結露して白霧現象を起こすという問題もある。本発明は上記点に鑑みてなされたもので、車両傾斜時における凝縮水の良好な排水性を確保しつつ、蒸発器のサイドプレート下方を通過するバイパス空気流による冷房能力低下を抑制できる車両用空調装置を提供することを目的とする。

【0010】

【課題を解決するための手段】本発明は上記目的を達成するため、以下の技術的手段を採用する。請求項1記載の発明では、水平方向に延びるチューブ(3a)、このチューブ(3a)に接合されたフィン(3b)、およびこのフィン(3b)の最下部に接合され、水平方向に延びるサイドプレート(3c)を有する横置きタイプの蒸発器(3)と、この蒸発器(3)を収納するケース

(1)と、前記蒸発器(3)に送風する送風機(2)とを備え、前記ケース(1)の底部には前記蒸発器(3)で発生した凝縮水を排出する排水口(10)が設けられており、前記サイドプレート(3c)の空気上流側端部が前記ケース(1)の底部に当接し、前記サイドプレート(3c)の空気下流側端部が前記ケース(1)の底部との間に空隙(8)を介在するようにして、前記蒸発器(3)が前記ケース(1)内に組付けられており、前記サイドプレート(3c)のうち、空気上流側端部から所定量だけ空気下流側に位置する部位に水抜き穴(3d)が設けられている車両用空調装置を特徴とする。

【0011】請求項2記載の発明では、水平方向に延びるチューブ(3a)、このチューブ(3a)に接合されたフィン(3b)、およびこのフィン(3b)の最下部に接合され、水平方向に延びるサイドプレート(3c)を有する横置きタイプの蒸発器(3)と、この蒸発器

(3)を収納するケース(1)と、前記蒸発器(3)に送風する送風機(2)とを備え、前記ケース(1)の底部には前記蒸発器(3)で発生した凝縮水を排出する排

水口(10)が設けられており、前記サイドプレート

(3c)の空気上流側端部が前記ケース(1)の底部に当接し、前記サイドプレート(3c)の空気下流側端部が前記ケース(1)の底部との間に空隙(8)を介在するようにして、前記蒸発器(3)が前記ケース(1)内に組付けられており、前記サイドプレート(3c)のうち、空気上流側端部から所定量だけ空気下流側に至る領域に水抜き用切欠き部(3e)が設けられている車両用空調装置を特徴とする。

【0012】請求項3記載の発明では、請求項1または2に記載の車両用空調装置において、前記ケース(1)の底面のうち、前記サイドプレート(3c)の空気上流側端部から所定量だけ空気上流側に位置する部位に、前記凝縮水がさらに空気上流側に流出するのを阻止する水洩れ防止板(4)が設けられていることを特徴とする。

【0013】請求項4記載の発明では、請求項1ないし3のいずれか1つに記載の車両用空調装置において、前記送風機(2)は前記ケース(1)の側方に隣接配置されて、前記送風機(2)の空気出口側が前記ケース(1)の空気入口側に結合されており、前記送風機(2)と前記ケース(1)は一体構造として車両天井部に配設されていることを特徴とする。

【0014】なお、上記各手段の括弧内の符号は、後述する実施例記載の具体的手段との対応関係を示すものである。

【0015】

【発明の作用効果】請求項1～4記載の発明によれば、蒸発器のサイドプレートの空気上流側端部をケースの底部に当接させて、サイドプレートの空気上流側端部における空隙を廃止しても、車両傾斜時に蒸発器の空気上流側に落下した凝縮水をサイドプレートに設けた水抜き穴または水抜き用切欠き部を通して凝縮水を排水口側へ良好に排水できる。

【0016】従って、従来装置のように、蒸発器下方側のバイパス空気路を通る高温空気の流れを阻止できる。一方、サイドプレートの空気上流側端部をケースの底部に当接するとともに、サイドプレートのうち、空気上流側端部から所定量だけ空気下流側に位置する部位に水抜き穴を設けているから、水抜き穴に流入する空気は予め蒸発器のフィン部分においてある程度冷却できる。

【0017】同様に、請求項2記載の発明のごとくサイドプレートの空気上流側端部に水抜き用切欠き部を設ける場合においても、サイドプレートの空気上流側端部をケースの底部に当接しているから、予め蒸発器のフィン部分を通過してある程度冷却された空気を水抜き用切欠き部に流入させることができる。その結果、水抜き穴や水抜き用切欠き部の設置による冷房能力の低下を僅少値に押さえることができ、従来装置に比して冷房能力を向上できるとともに、冷風中への高温空気の混入に起因する白霧現象も防止できる。

【0018】

【実施例】以下、本発明を図に示す実施例について説明する。図1、2において、1は後席冷房用の空調装置の樹脂製ケース、2は送風機で、ケース1の側方に隣接配置されている。この送風機2は、ケース1とほぼ同一の高さに設計されており、遠心ファン2aと、ファン駆動用モータ2bと、スクロールケーシング2cとを備えている。

【0019】このスクロールケーシング2cの下面部には車室内空気を吸入する空気吸入口2dが開口しており、またスクロールケーシング2cの上面部にはモータ2bが固定されている。スクロールケーシング2cの空気出口側は、ケース1の空気入口側に直結されており、送風機2とケース1の部分から構成される後席冷房用空調装置は一体構造として車両天井部に取付けられるようになっている。なお、図2の2点鎖線位置6はスクロールケーシング2cの空気出口側とケース1の空気入口側との結合位置を示す。

【0020】ケース1内には蒸発器3が収納されており、この蒸発器3は車両エンジンにより駆動される圧縮機（図示せず）を持つ冷凍サイクルに設けられ、冷媒の蒸発潜熱により送風空気を冷却するものである。ケース1の空気下流側端部に、蒸発器3で冷却された冷風を車室内へ吹き出す吹出口5が設けられており、この吹出口5が車室内の後方に向くようにして後席冷房用空調装置は車両天井部に取付けられる。

【0021】蒸発器3は前述した図7に示す従来構造と同一のサーペインタイプのものでよく、横長の薄型形状に設計されている。この蒸発器3は、そのチューブ3aが水平方向に延びる、いわゆる横置きタイプとして構成されており、送風空気は、図2(a)(b)の破線Aに示すように、チューブ3aの長手方向（図7の左右方向）とは直角方向に送風されて、チューブ3aの間に配設されたコルゲートフィン3bを介して冷媒と熱交換して冷却される。

【0022】また、蒸発器3は前述したとおり、多穴偏平チューブ3aと、コルゲートフィン3bと、このコルゲートフィン3b保護用に上下端部に配設されたサイドプレート3cとを一体ろう付けしたものであって、これらの部材はアルミニウム材で形成されており、下方側のサイドプレート3cの空気下流側端部と、ケース1の底部との間には空隙8が形成されている。

【0023】この空隙8は、サイドプレート3cの空気下流側端部の下方位置に対応する、ケース1の底部に部分的に凹部を設けることにより形成されている。一方、下方側のサイドプレート3cの空気上流側端部の下方位置には空隙が形成されておらず、下方側のサイドプレート3cの空気上流側端部はケース1の底部に直接、当接しており、これにより下方側のサイドプレート3cの空気上流側端部の下方へ送風空気が流入しないようになっ

ている。もちろん、蒸発器3の上方側のサイドプレート3cはケース1の内壁に全面的に当接するようにしてあるので、上方側のサイドプレート3cの上方にも送風空気が流入しない。

【0024】そして、下方側のサイドプレート3cには、その空気上流側端部から所定量（例えば、5mm程度）だけ空気下流側に位置する部位に水抜き穴3dが設けられている。ここで、水抜き穴3dの形状は、本例では図1(a)に示すように、横長の長方形状となっている。蒸発器3は、上記した構成を持っているため、サイドプレート3cの空気上流側端部がケース1の底部に当接し、サイドプレート3cの空気下流側端部がケース1の底部との間に空隙8を介在するようにして、ケース1内に組付けられている。

【0025】また、蒸発器3で発生した凝縮水（図2の実線B）を排水するため、従来構造と同様に、ケース1底部にドレンパン9および排水口10が一体成形されており、排水口10から図示しないドレンホースを経て車室外へ凝縮水を排出するようになっている。また、蒸発器3の空気上流側の下端部に向かって流れた凝縮水が、送風機2側へ流出するのを阻止するために、ケース1の底部において、蒸発器3のサイドプレート3cの空気上流側端部からさらに所定量だけ空気上流側に位置する部位に水洩れ防止板4が一体成形されている。

【0026】次に、上記構成において本実施例の作動を説明する。図2(a)は車両が平坦な道路を走行しているときの状態を示しており、送風空気は破線Aのように蒸発器3内を流れ、蒸発器3にて冷媒の蒸発潜熱により冷却される。このとき、蒸発器3の下方側のサイドプレート3cの空気上流側端部はケース1の底部に直接、当接しているため、下方側のサイドプレート3cの空気上流側端部の下方へ送風空気が流入しない。

【0027】しかし、送風空気の一部は蒸発器3に流入した後に、水抜き穴3dからサイドプレート3cの下方側へ流入するが、この水抜き穴3dへの流入空気は、蒸発器3のコルゲートフィン3bの空気上流部分で冷却された後に水抜き穴3dを通過する。また、水抜き穴3dへの流入空気量もコルゲートフィン3bによる通風抵抗により減少する。

【0028】従って、水抜き穴3dへの流入空気が存在するとしても、それに基づく冷房能力の低下は、従来装置におけるバイパス空気路Cを通る高温空気流による冷房能力の低下に比して大幅に低減できる。また、蒸発器3の冷却作用により発生した凝縮水は、実線Bに示すように送風空気Aの流れに乗って、チューブ3aの面に沿って、蒸発器3の空気下流側に移行し、蒸発器3の空気下流側端部から下方へ落下する。そして、空隙8を通過して、ドレンパン9に流入し、排水口10からケース1外部に排出される。

【0029】一方、車両が急傾斜の下り坂を走行すると

きは、図2(b)に示すように、蒸発器3の空気上流側が下方へ向くように大きく傾斜する。従って、凝縮水Bはこの傾斜を受けて、送風空気の流れに逆らって、蒸発器3の空気上流側の下端面に向かって流れる。図3

(a)は上記のように蒸発器3の空気上流側が下方へ傾斜したときにおける、凝縮水の流れの挙動を拡大して示すもので、蒸発器3の空気上流側端部と、水洩れ防止板4との間の空間に凝縮水Bがある程度溜まり、この空間に溜まった凝縮水Bのレベル(水位)が下方側のサイドプレート3cの水抜き穴3dの位置まで達することにより、凝縮水Bはこの水抜き穴3dを通してドレンパン9へ落下し、そして排水口10からケース1外へ排出される。

【0030】ここで、もし水洩れ防止板4が設けられていないときは、図3(b)に示すように凝縮水Bが水抜き穴3dに流入せず、この水抜き穴3dより低くなっているケース1の最も空気上流側端に向かって流れ、ここから送風機2側へと流れ、送風機2の吸入口2dから車室内に洩れ出るという不具合が生じる。この不具合を解消するために、水洩れ防止板4が必要となる。

【0031】ところで、図3(c)に示すように、蒸発器3の空気上流側端部と、水抜き穴3dとの距離Lを大きくすると、水抜き穴3dへ凝縮水Bを流入させるためには、水洩れ防止板4の高さを高くして、水洩れ防止板4部分に溜める凝縮水Bの量を増やす必要が生じる。水洩れ防止板4の高さをあまり高くすることは送風抵抗の増大をきたし、送風量の低下、冷房能力の低下等を招くので、避けなければならない。

【0032】そこで、水抜き穴3dの開口位置は、サイドプレート3cの空気上流側端部から所定値以内に制限することが好ましい。また、水抜き穴3dに流入する空気を冷却して冷房能力の低下を抑制するためには、水抜き穴3dに流入する前に所定距離だけ、コルゲートフィン3b部分を空気が通過する必要がある。本発明者らの実験、検討によれば、水抜き穴3dの開口位置は、サイドプレート3cの空気上流側端部から5mm程度の位置に設定することが上記水洩れ防止板4の高さの抑制および水抜き穴3dへの流入空気の冷却作用確保のために最も好ましいことが分かった。

【0033】また、水抜き穴3dの開口面積は、凝縮水の発生量に応じて設定すればよく、水抜き穴3dへの流入空気量を抑制するためには、凝縮水の排出可能な最低の大きさに設定するのがよい。図4(a)、(b)はサイドプレート3c、水抜き穴3dおよび水洩れ防止板4の大きさ、位置等の具体的寸法例を示すもので、単位はmmであり、この具体的寸法例に基づいた試作品を実験、検討したところ、凝縮水の排水性および冷房能力の両面において、良好な結果が得られた。

【0034】なお、車両が急傾斜の上り坂を走行するとき、蒸発器3の空気下流側が下方となる方向に、蒸発

器3が傾斜するので、凝縮水は蒸発器3の傾斜および送風空気の流れに沿って、蒸発器3の空気下流側に移行する。従って、図2(a)の平坦路走行時と同様に、空隙8からドレンパン9、排水口10を経てケース1外へ排出される。

【0035】本発明は上述の実施例に限定されることなく、種々変形可能であり、例えば、水洩れ防止板4は上述の例のようにケース1の底部から平板状に突出成形するものに限らず、図5のようにケース1の底部の一部を凸状に屈曲形成して、水洩れ防止板4を形成してもよい。また、図6に示すように、水抜き穴3dの代わりに、サイドプレート3cの空気上流側端部から所定量だけ空気下流側に至る領域に水抜き用切欠き部3eを設けても同様の作用効果を得ることができる。

【0036】すなわち、図6の他の例においては、図4(a)の2個の長方形の水抜き穴3dに対応する位置に2個の長方形の水抜き用切欠き部3eを形成したもので、具体的寸法の単位はmmである。本例においても、サイドプレート3cの空気上流側端部(水抜き用切欠き部3eの左右の突出部および中間の突出部)をケース1の底面に当接させるのは前述の例と同じである。

【0037】また、蒸発器3のフィン3bはサイドプレート3cの空気上流側端部まで配設されており、従って水抜き用切欠き部3eの形成部位までフィン3bは延びている。従って、フィン3b部分である程度冷却された空気を水抜き用切欠き部3eに流入させることができるので、水抜き用切欠き部3eによる冷房能力低下を僅少に押さえることができる。

【0038】なお、水抜き穴3dおよび水抜き用切欠き部3eの数は図4、6に示す2個に限らず、3個以上の多数個に小分割したり、1個にしてもよく、必要に応じて種々変形できる。また、水抜き穴3dおよび水抜き用切欠き部3eの形状についても、長方形とせず、適宜の穴形状で構成することもできる。また、蒸発器3として、図7に示す多穴偏平チューブ3aを蛇行状に折り曲げ形成したサーペンタインのものに限らず、2枚の金属薄板を積層し接合することによりチューブ3aを構成する、いわゆる積層型の蒸発器を使用できることはもちろんである。この場合も、積層型の蒸発器はそのチューブ3aが水平方向に延びる横置きタイプであることは同じである。

【図面の簡単な説明】

【図1】(a)は本発明の一実施例を示す装置の概略平面断面図、(b)は同装置の正面図である。

【図2】図1(b)のX-X断面図である。

【図3】(a)は図2(b)の要部拡大断面図、

(b)、(c)はそれぞれ(a)を変形した例の要部拡大断面図である。

【図4】(a)は本発明の一実施例における下方側サイドプレートの具体的寸法例を示す平面図、(b)は水洩

れ防止板の具体的寸法例を示す要部拡大断面図である。

【図5】本発明における水洩れ防止板の他の例を示す要部拡大断面図である。

【図6】本発明における下方側サイドプレートなどの例を示す平面図である。

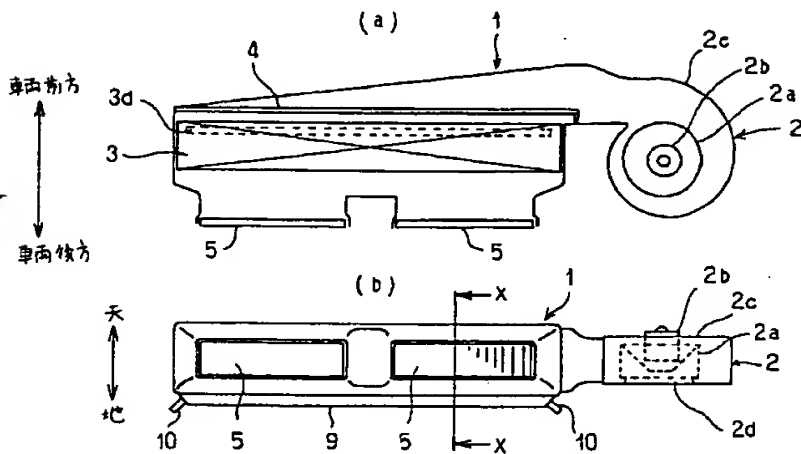
【図7】本発明および従来装置の説明に供する蒸発器の斜視図である。

【図8】従来装置の縦断面図である。

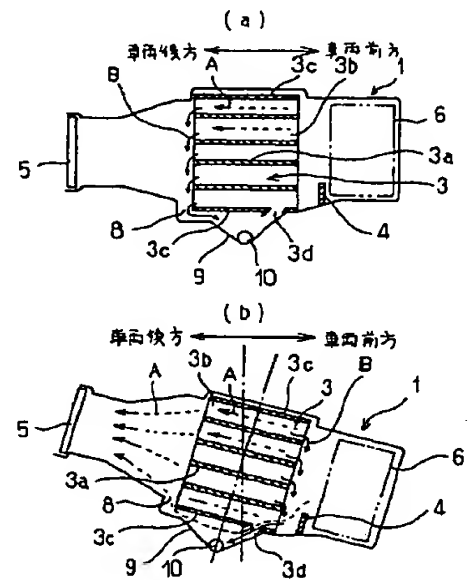
【符号の説明】

1…空調装置ケース、2…送風機、3…蒸発器、3a…チューブ、3b…コルゲートフィン、3c…サイドプレート、3d…水抜き穴、3e…水抜き用切欠き部、4…水洩れ防止板、8…空隙、9…ドレンパン、10…排水口。

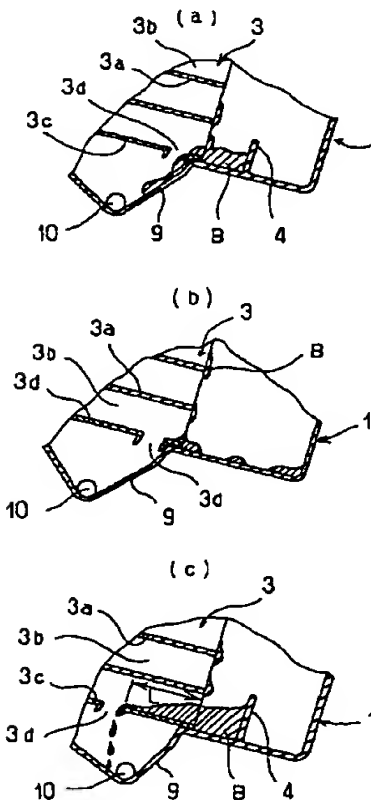
【図1】



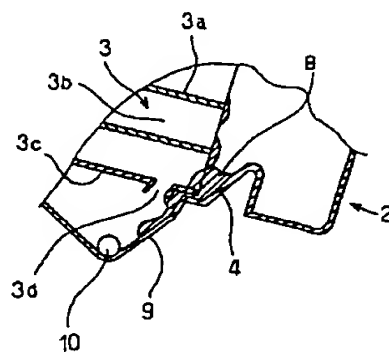
【図2】



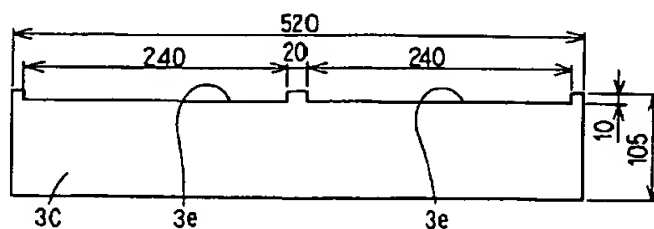
【図3】



【図5】

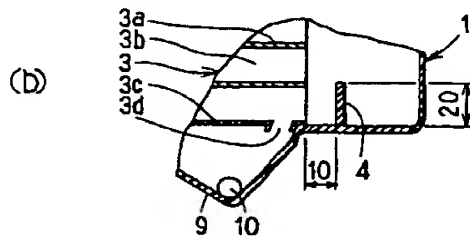
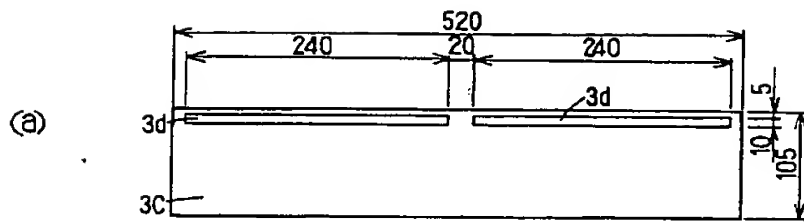


【図6】

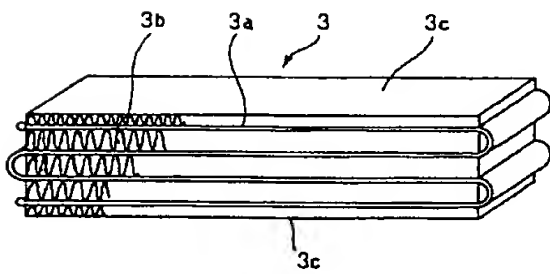


- | | |
|-------------|-----------|
| 1 空調装置ケース | 4 水洩れ防止板 |
| 3 蒸発器 | A 送風空気の流れ |
| 3a チューブ | B 凝縮水の流れ |
| 3b コルゲートフィン | 8 空隙 |
| 3c サイドプレート | 9 ドレンパン |
| 3d 水抜き穴 | 10 排水口 |

【図4】



【図7】



【図8】

